I-GRAPHX CA – Complex Gas Analyser

Wasserstoff Messung – hochpräzise und selektiv

Exakte, selektive Messung von H_2 in komplexen Gasgemischen.

Eigenschaften:
- Schnelle selektive H2 Detektion
- Qualitative und Quantitative hochpräzise Gasanalyse
- Überwachung kontinuierlicher Prozesse
- Niedrige Betriebskosten durch minimalen Wartungsaufwand

Technische Daten:
- 2 Punkt oder Mehrpunkt Kalibrierung
- Elektronische Druckregulierung
- Messbereich 10 ppm – 100 %
- Anzeige Vol. %, Auflösung bis 1 ppm (Webserver Anwendung)
- Genauigkeit: < 0,1 % v.M.
- Stromversorgung: 24 VDC, 3 A
- Umgebungstemperaturbereich: -5° C bis + 50° C

Anschlüsse:
- Medien: 1/16" oder 1/8" Swagelok Rohrverschraubung (andere auf Anfrage)
- RS232, RS485, USB, WLAN
- Monitoring: via Webserver, Display optional
- Analog OUT: 4 -20 mA

Abmessungen:
- 220 x 120 x 80 (mm)
- Gewicht ca. 2,2 kg

Der **CA Complex Analyser** misst Wasserstoff qualitativ und quantitativ in jeder möglichen Gaszusammensetzung schnell, sicher und hochpräzise.

Auf dem Weg zur Treibhausgas-Neutralität wird der Energieträger H_2 in Zukunft einen hohen Stellenwert einnehmen. Die exakte Bestimmung des Wasserstoffes spielt daher in vielen Bereichen der Industrie eine große Rolle, auch um den Transport in neuen und bestehenden Verteilernetzen sicher zu stellen.

Der **CA** ist universell bei allen Anwendungen rund um das Thema Wasserstoff einsetzbar, egal aus welcher Gaszusammensetzung die zu messende Gasmischung besteht. Durch seine chromatographische Trennung wird sichergestellt, das es keinerlei Irritationen des Messsignals durch Störkomponenten gibt. Der im **CA** verwendete Micro Dual Channel Wärmeleitfähigkeitsdetektor ist eine Eigenentwicklung unseres Partners, der I-GRAPHX GmbH. Er wird in Mikrochip Technology (MEMS) gefertigt und nutzt die einzigartige spezifische physikalische Wärmeleitung jeder Gaskomponente.

Dieser Besondere Aufbau ermöglicht ein schnelles quasi kontinuierliches und selektives Messen von H_2. Durch die Glas passivierte Oberfläche ist der Sensor gegenüber aggressiven Medien/Gasen geschützt und kann daher auch in rauer industrieller Prozessumgebung langlebig eingesetzt werden. Der MEMS-Sensor verbraucht sich nicht, hat keine beweglichen Teile und widersteht Vibrationen und physikalischen Einflüssen.

Inrag AG
Auhafenstrasse 3a
CH-4132 Muttenz

Tel.: **+41 (0) 61 378 96 00**
inrag@inrag.ch
www.inrag.ch

05/2022 – Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.